

Утвърдил: инж. Константин Косадинов  
Директор на ПГВАД „Христо Ботев“

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ - завършено основно образование  
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години  
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - дневна  
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас  
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО  
РАВНИЩЕ – завършен XII клас  
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА  
РАМКА (НКР) – 4  
РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ В4***

## УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Утвърден със Заповед № РД 09 – 4389/30.08.2017 г.

За учебната 2019/2020 година  
VIII «Б» клас

**СПЕЦИАЛНОСТ:** код 2140106 „Интериорен дизайн“

**ПРОФЕСИЯ:** код 214010 „Дизайнер“

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:** код 214 „Дизайн“

Училищният учебен план е приет с решение №1 на Педагогическия съвет - протокол № 11 / 2.09.2019 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 14 /2.09.2019 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-06-720 / 3.09.2019 г

Пловдив, 2019 г.

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

<b>VIII, IX, X, XI и XII клас</b>	<b>I срок - 18 учебни седмици</b>
<b>VIII и IX клас</b>	<b>II срок - 18 учебни седмици</b>
<b>X клас</b>	<b>II срок - 20 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика
<b>XI клас</b>	<b>II срок - 20 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика
<b>XII клас</b>	<b>II срок – 13 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика

**ВАКАЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

**Заповед № РД09-2148/27.08.2019 г на Министъра на образованието и науката**

**II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ**

№	Учебни предмети	Първи Гимназиален етап VIII клас		
		Седмичен брой часове		Годишен брой часове
		I учебен срок	II учебен срок	Общо седмици
		<b>Учебни седмици</b>	<b>18</b>	<b>18</b>
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
<b>I.Раздел А - задължителни учебни часове</b>				
<b>I. Общобразователна подготовка</b>				
1.	Български език и литература	4	4	<b>144</b>
2.	Английски език	12	12	<b>432</b>
3.	Математика	3	3	<b>108</b>
4.	Информационни технологии	1	1	<b>36</b>
5.	История и цивилизация	2	2	<b>72</b>
6.	География и икономика	1	1	<b>36</b>
7.	Философия	1	1	<b>36</b>
8.	Биология и здравно образование	2	1	<b>54</b>
9.	Физика и астрономия	1	2	<b>54</b>
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	<b>36</b>
11.	Музика	1	0	<b>18</b>
12.	Изобразително изкуство	0	1	<b>18</b>
13.	Физическо възпитание и спорт	2	2	<b>72</b>
<b>II. Обща професионална подготовка</b>				
1.	Предприемачество	1	1	<b>36</b>
	Общо за раздел А			<b>1152</b>

### **III. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94 на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/5.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Обучението по т. 2 и по т. 3 се провежда по график, утвърден със заповед на директора в случаите, когато обучението се осъществява в блок от часове.